(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開平4-233677

(43)公開日 平成4年(1992)8月21日

(51) Int.Cl.5

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G06K 7/00

G 8945-5L

7/10

W 8945-5L

審査請求 有 請求項の数1(全19頁)

(21)出願番号

特願平3-186664

(22)出願日

平成3年(1991)7月25日

(31)優先権主張番号 560659

560659

(32)優先日

1990年7月31日

(33)優先権主張国

米国 (US)

(71)出願人 590000798 .

ゼロツクス コーポレイション

XEROX CORPORATION アメリカ合衆国 ニユーヨーク州 14644

ロチエスター ゼロツクス スクエア

(番地なし)

(72)発明者 ダン・エス・ブルームバーグ

アメリカ合衆国 カリフオルニア州 94306 パロアルト パラダイスウエイ

1013

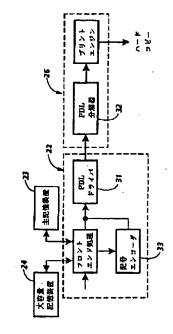
(74)代理人 弁理士 小堀 益

(54) 【発明の名称】 セルフクロツキング記号形状コードを復号するための二値画像処理方法

(57)【要約】 (修正有)

【目的】セルフクロッキング記号形状コードのビットマップ画像空間表現を復号し、かつこのようなコードの復号中に遭遇する曖昧性(場合により"誤り"とも呼ばれる)の数と位置を追跡するための二値画像処理技術を提供する。

【構成】本発明の実施例で実行される画像処理のかなりの部分は形態的フィルタリング処理を利用して実施されるが、それはこのような処理にともなう並行度のためである。更に、本発明に従って実行される誤り検出は達成される復号の確実性を高めるため、昼み込みフィルタリングプロセスのような別の復号処理による誤りの統計と関連させ、または比較することができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 セルフクロッキング記号形状コードによ って復号される個々の全てのデータがそれぞれの記号に よって表現されるように、ディジタル・データ値を符号 化する型を有する記号から成る前記コードのピットマッ プ画像空間表現を復号する処理方法であって、前記記号 はn個の許容される記号の集合から選択され、前記記号 は各々所定のディジタル・データ値の符号化用に予め割 当てられ、前記記号は空間フォーマット化ルールにほぼ 従って前記ピットマップ画像空間に空間的に配分される 10 形式の処理方法であって、この処理方法は次のステップ を含む:互いに所定の公称の間隔を有する少なくとも3 つの非共線基準点を前記ピットマップ画像空間に配置す る:前記ピットマップ画像空間内の前記基準点の間隔関 係を決定する; 前記ビットマップ画像空間内の前記基準 点の間隔関係から歪み補正要素を計算する;前記記号コ ードの前記ピットマップ画像空間用のX縮尺補正要素と Y縮尺補正要素を決定し、前配歪み及び縮尺補正要素に 従って前記空間フォーマット化ルールを較正する;前記 中心位置を特定する;前配n個の許容画像の各々につい て少なくとも一つの型突き合わせ判別フィルタに従って 前記記号コードの前記ビットマップ画像空間表現をフィ ルタリングして、少なくともn個のフィルタリングされ た前配記号コードの表現を供給する; 前記較正された空 間フォーマット化ルールにほぼ従って前記記号コードの 前記フィルタリングされた表現の全てを空間的に標本抽 出して、前記フィルタの各々によってフィルタリングさ れた前記記号コードの各々について相対的フィルタ突き 合わせ強度値を得る;ここで、前記標本抽出は前記較正 30 された空間フォーマット化ルールにほぼ従って前記記号 の所定の一つのほぼ中心位置から開始され、そこから記 号のほぼ中心位置から記号のほぼ中心位置へと継続され るものである: 前記フィルタの全てに関して前記記号各 々のフィルタ突き合わせ強度値を記号ごとに比較して前 記記号の形状を分類する;そして前記記号に予め割当て られたデータ値に従って前配形状分類された記号に復号 されたデータを割当てる。

【発明の詳細な説明】

【0001】〔発明の分野〕本発明はセルフクロッキン 40 グ記号(glyph)形状コードを復号する技術に関し、特に このようなコードのビットマップ画像空間表現を復号す るため、形態的フィルタリング及びピクセル探索処理の ような二値画像処理技術に関する。

【0002】〔発明の背景〕普通紙は現在でもなお人間 が読み取り可能な情報を蓄積し、伝達するための優れた 紀録媒体であるが、電子文書処理システムの出現によっ て、人間が通常伝達する人間によって読み取り可能な情 報が適宜の機械脱み取り可能なディジタル・データを前

びその他の形式のハードコピー文書の機能的な活用が大 幅に促進されるであろうことは明白になった。この機械 読み取り可能なデータによって、文書が通常の入力走査 機構によってシステムへと走査される時、ハードコピー 文書は種々の方法で前記文書処理システムと能動的に相 互作用することが可能になるであろう。

【0003】一般に、ディジタル・データは一連の空間 的位置にマークが存在するか否かによって、又は前記位 置でマークに関連する遷移があるか、ないかのいずれか によってデータを符号化するパターンに従って記録媒体 上に二次元マークを書き込むことによって記録される。 通常は磁気及び光学式ディジタル・データの記録がこの 符号化方式と適応する。更に、用紙上にディジタル・デ ータを記録するために従来提案されているパー・コード も前述の符号化方式と適応する。米国特許第4,69 2,603号明細書「印刷されたビット符号化データの 光学式読み取り機構及び読み取り方法」、米国特許第 4,728,783号明細費及び米国特許第4,75 4,127号明細書「ディジタル式に符号化されたデー ビットマップ画像空間内の第1の前記記号のおおよその 20 夕を印刷されたデータストリップへと変換する方法と装。 置」及び米国特許第4,782,221号明細書「ビッ・ ト符号化された情報とスキャナ・コントラストを含む印 刷データストリップ」を参照されたい。

> 【0004】前述のパー・コードを更にやや詳しく考察 すると、その視覚的外見はデータに左右されるので大き く変動し、まだらの外見になりがちであることが分か る。このまだらは高画質の印刷文書の簡潔かつ明確な外 見とは容易に見分けられるので、見る人によっては審美 的に受入れ難いものになる。更に、これらのパー・コー ドの別の欠点はそれが意図するオーバヘッドである。特 に、前述の特許に則して考察すると、このオーバヘッド はデータ・クロックを保存するための登録マーク及び所 定のコード行に沿って符号化されるピット数のような符 号化されたデータの機構を説明するための見出し情報を 含んでいる。

> 【0005】従って、特に機械読み取り可能なデータが 人間により読み取り可能な情報と視覚的に並列されて記 録される用途においては、普通紙及びその他のハードコ ピー記録媒体にディジタル・データを記録するための比 較的効率よく、視覚的に改良されたコードが緊急の課題 であることは明白である。更に、このようなコードから ディジタル・データを復元する効率がよく確実な技術が 必要であることは明白であろう。更に、ハードコピー文 掛に記録された画像はしばしば複写されるので、かなり の画像ひずみを許容できるデータ符号化及び復号技術が あれば好適であることも明白であろう。

【0006】 (発明の概要) 前述の、及びその他の必要 性に対応して、本発明はセルフクロッキング記号形状コ ードのピットマップ画像空間表現を復号し、かつこのよ 記媒体に書き込むことによって補足されれば、普通紙及 50 うなコードの復号中に遭遇する曖昧性(場合により"誤

り"とも呼ばれる)の数と位置を追跡するための二値画 像処理技術を提供するものである。本発明の実施例で実 行される画像処理のかなりの部分は形態的フィルタリン グ処理を利用して実施されるが、それはこのような処理 にともなう並行処理性のためである。更に、本発明に従 って実行される誤り検出は達成される復号の確実性を高 めるため、スターン(Stearn)らの復号処理方法のような 別の復号処理による誤りの統計と関連させ、または比較 することができる。

【0007】 [図面の簡単な説明] 本発明の更に他の特 徴と利点は添付図面を参照した本発明の以下の詳細な説 明よって明らかにされよう。図1は本発明の種々の側面 を実行し、かつその利点を活用するための電子文書処理 システムの簡略構成図である。図2は図1に示した文書 処理システム用の代表的なプロセッサ/インタフェース の機能構成図である。図3Aは回転変形の記号形状から 成る比較的簡単なセルフクロッキング二値記号コードに より達成されるピット符号化を図示したコード図であ る。図3日は回転変形の記号形状における二値データの ビット符号化を示した別のコード図である。図3 Cは図 20 3 A に示した形式の回転変形の記号形状用の代表的なセ ル構造及び代表的な印刷されたピクセル・パターンの図 である。図4は第1の記号コード復号プロセスの高レベ ルの機能流れ図である。図5は図4に示した復号プロセ スの実現の記号中心の位置決め、ラベル付け及び分類ス テップのより詳細な流れ図である。図6は図5に示した オプションの較正プロセスによる再較正のための予測さ れるラベル付けされた記号中心位置のビットマップ画像 である。図7は図4に示した復号プロセスの前述の実施 例の記号読出し/誤り検出ステップの比較的詳細な流れ 図である。図8および図9は比較的低密度と、比較的高 密度の記号コードのそれぞれを復号するために利用され るピクセル探索領域を示す図面である。図10は記号形 状の符号化と復号が誤り修正コード(ECC)を含むデ ータのために利用されるシステムの高レベルの機能構成 図である。図11は記号コード画像の周期性に従って構 成された大型のフィルタを利用して記号の中心又はその 近傍の〇Nピクセルを分離するために配号コードのスキ ャン・インされたピットマップ画像をフィルタリングす るための形態的フィルタリング・プロセスの機能構成図 である。図12は代表的な記号コードのピットマップ画 像である。図13は図12に示したビットマップ画像に 図11に示したフィルタリング・プロセスを適用した場 合の効果を示すビットマップ画像である。図14は図1 3に示したピットマップ画像に図11のフィルタリング。 ・プロセスの第2レベルのフィルタリングを反復的に再 適用した効果を示す別のビットマップ画像である。図1 5は反復された第2レベルのフィルタリング・プロセス の機能構成図である。図16は記号中心を空間的に分離

フィルタリングされた記号コードのピットマップ画像で ある。図17は図16に示したビットマップ画像内のピ クセル・パターンの境界ポックス拡張を示す図面であ る。図18は空間的に比較的低密度の記号コードの場 合、図16に示したピットマップ画像内の個々の記号関 連ピクセル・パターンの重心を特定することによって、 又は、前記パターンもしくは図17に示した境界ポック スの拡張において行われる薄化プロセスによって達成可 能である記号中心ピクセルの分離を示すビットマップ画 像である。図19はより高密度の記号コードの記号の空 間的分離を促進するために大型のフィルタを使用した予 備的な形態的フィルタリング・プロセスの機能構成図で ある。図20は図19のフィルタリング・プロセスが記 号中心位置にホールを発生した場合にONビクセルを記 号の中心位置に復元するために利用できる形態的ピット マップ画像修復プロセスの機能構成図である。図21は 図17に示したビットマップ又は図20に示した画像修 復プロセスで薄化プロセスを実行することによって作成 できるような比較的高密度の記号コードの記号中心のビ ットマップ画像である。図22は図21に示したピット マップ画像を作成するために利用できる反復的な形態的 薄化プロセスの機能構成図である。図23は小さい、ゆ るやかに突き合わせされたヒットーミス・フィルタを利 用した記号中心ピクセルを分離するための形態的プロセ スの機能構成図である。図24はピットマップ画像空間 に記号の中心を位置決めし、かつ、その形状に従って記 号を分類するためにビットマップ・コード画像の畳み込 みフィルタリングを利用した復号プロセスの機能流れ図 である。図25Aおよび図25Bは各々がフィルタによ って強く突き合わせされた記号形状を有する、畳み込み された重みなし、及び重み付のフィルタリングの結果を 示す図である。図26は図24に示した復号プロセスの 変形された実施例の部分流れ図である。

【0008】 (実施態様の詳細な説明) A. 例示的環境 さて図面を、特に図1を参照すると、本発明の代表的な 環境を説明するための電子文書処理システム21が図示 されている。標準的な実施のために、文書処理システム 21は主記憶装置23と、大容量記憶装置24と、選択 されたハードコピー文書のディジタル表現をプロセッサ 22へと走査するための入力走査機構25と、プロセッ サ22のファイル・ディレクトリ(図示せず)にリスト されたファイルの選択された一つを表出するハードコピ ーを印刷するためのプリンタ26とから構成されてい る。更に、ユーザーがプロセッサ22、入力走査機構2 5及びプリンタ26と対話するためのユーザー・インタ フェース27も備えてある。

【0.009】 ユーザー・インタフェース27はユーザー が入力走査機構25とプリンタ26用の制御命令を入力 し、かつプロセッサ22用の画像編集及び処理命令を入 するための別の形態的フィルタリング・プロセスにより 50 力するための入力装置を集合的に表すものであることが

30

理解されよう。更に、インタフェース27はユーザーが 例えばプログラム制御のようにユーザーその他によって 入力される命令に応答して実行される操作に対するフィ ードバックを受けるための出力装置をも表している。例 えば、ユーザー・インタフェース27は基本的にユーザ 一命令を入力するためのキーボード等と、ユーザーに対 してプロセッサ22により実行されている処理を視覚化 するためのモニタと、ユーザーがモニタによりディスプ レーされているプロセスからデータを選択し、かつ前記 プロセスへとデータを入力する双方又は一方のためにカ 10 ーソルを移動できるようにするカーソル制御装置とを備 えている。 (これらの従来の装置はいずれも図示せず)

【0010】図示した文書処理システム21は集中化さ れているので、全ての制御命令と全ての画像編集・処理 命令がプログラム制御のもとでプロセッサ22によって 実行されるものとの前提で簡略化されている。しかし、 実際にはこれらの命令の実行は幾つかの異なるプロセッ サによって処理することができ、その幾つか、又は全て は独自の主記憶装置を、また独自の大容量記憶装置さえ 有することができる。同様に、入力走査機構25とプリ 20 ンタ26の双方又は一方は点線28,29のそれぞれに よって示されるように独白のユーザー・インタフェース を有することができる。実際に文書処理システム21は 遠隔入力走査機構及び遠隔プリンタの双方又は一方(図 示せず) によって操作するための分散されたアーキテク チャを有するように再構成することも可能であろう。デ ータは専用通信リンク又は切り換え通信網(これも図示 せず)を介してこのような遠隔走査機構及びプリンタ端 末機から、かつそこへと転送可能であろう。

【0011】通例は入力走査機構25は所定の空間的解 30 像度、例えば300s. p. i×300s. p. i (ス ポット/インチ)で各ハードコピー入力文書の画像を走 査するピットマップ走査機構である。操作に際しては、 走査機構25は走査された画像の個々に分解された画素 (一般に"ピクセル"又は"ベル"と呼ばれる)を対応 するディジタル値へと変換し、これらのディジタル値を 組み立てて、スキャン・インされた値に該当するピクセ ルの空間的関係を保存するデータ構造 ("ピットマップ 画像として知られる")を作成する。以下の説明は走査 機構25がスキャン・インされた画像のピクセルを単一 のピット・ディジタル値(すなわち"1"又は"0") へと変換するためのモノクロ走査機構である用途に焦点 を当てるが、走査機構25は必要ならば適宜のしきい値 **論理と共にビデオ・ビックアップ素子及びいわゆるビデ** オ"フレーム・グラバー"を使用して文書等のビットマ ップ画像を捕獲することが可能であることは明白であろ う。

【0012】一方、プリンタ26は一般にピットマップ された画像ファイルのディジタル値をプリンタが普通紙

するピクセルへとマッピングするためのいわゆるビット マップ・ブリンタである。プロセッサ22はビットマッ プされた画像ファイルを処理し、かつ記憶し、かつこの ようなファイルを必要に応じてプリンタ26へと転送す るように構成することができる。あるいは、図2に示す ようにプロセッサ22は印刷用に選択された電子文書フ ァイルのPDL (ページ記述言語) 記述をブリンタ26 へと転送するためのPDLドライバ31を備えることも できる。このように、プリンタ26はこのようなPDL 記述を分解して、対応するピットマップされた画像ファ イルを作成するためのPDL分解器32を有するものと して図示されている。更に別の形式のプリンタ及びプロ セッサ/ブリンタ・インタフェースが考えられるが、以 下の説明上、プリンタ26はプロセッサ22からPDL ファイルを受領するビットマップ・プリンタであるもの と想定する。

【0013】B、記号符号化

図示の通り、プリンタ26が単独又は人間が読み取り可 能な情報と並行して、記録媒体に機械読み取り可能なデ イジタル・データの記号を印刷するようにする記号符号 器33がある。ある種の用途では、配号符号器33は電 子文書ファイルをPDL記述へと変換する前に符号化記 号を電子文書ファイルへと挿入するためにプロセッサ2 2と共に配置してもよい。しかし、別の用途では、記号 符号器33は符号化配号をプリンタ26用に備えられた ラスタフォーマット化されたビットマップ画像ファイル へと挿入されることが必要であり、又は望ましい。記号 へと符号化されたデータのPDL記述は幾つかの異なる フォーマットを有することができ、その中にはこのよう なデータが符号化されるコードのカブセル化されたビッ トマップ表現、個々の符号化された記号のビットマップ 表現用の字体記述及びレイアウト位置(このようなビッ トマップが存在し、又はプリンタ26の字体ディレクト リにダウン・ロード可能であると想定した場合)、及び 符号化された記号用のピットマップのピット・バイ・ピ ット記述が含まれる。

【0014】更に詳細には、図2及び図3Aに示すよう に、符号器33に供給されるディジタル・データ35は 記号36の形状に符号化され、符号器33によってプリ ンタ26がこれを記録媒体に印刷するようにされる。こ れらの記号はセルフクロッキング記号コードを形成する が、それは記録媒体に印刷されるコードが符号化された データ値の各々ごとに別個の記号36を有しているから である。実際には図3Cに示すように、印刷された記号 36の各々はほぼ長方形の、二次元のピクセル位置配列 37内のピクセル・パターン(以後、"記号セル"又は "データ・セル"と呼ぶ) によって形成される。例えば 図3Cを参照のこと。これらの記号を形成するデータ・ セル37は通常は所定の空間フォーマット化ルールに従 のような適宜の記録媒体に印刷する画像の空間的に対応 50 って記録媒体上にタイリングされ、それによって連続す

7

るデータ値用の符号化記号36は所定のテンプレートも しくはパターンに従って空間的に分散される。例えば、 連続するデータ値用の符号化配号36を含むデータ・セ ル37はルール的かつ反復的な論理データ・ブロックフ ォーマット化ルールに従って記録媒体上に適宜に印刷さ れ、印刷されたデータ・セルが例えば16セル×16セ ルの論理プロックフォーマットのような所定のサイズの **論理ブロックの二次元配列に空間的に編成されるように** される。

【0015】記号の符号化は明らかに多くの異なる形態 10 が可能であり、そのうちのあるものは単一ピット・ディ ジタル値の符号化に適しており、別のあるものは多重ビ ット値の符号化に適している。例えば、単一ピット値 ("1"及び"0") は細長い、多重ピクセルの記号に よって符号化することが便利であり、その各々はそこで 符号化されるデータ値が"1"であるか"0"であるか に広じて記録媒体の横軸から約+45°又は-45°の 角度に傾斜した軸に沿って位置決めされた所定数の隣接 する"ON"(すなわち黒)ピクセルから構成される。 このような記号はいわゆる"回転変形"記号の例である が、それは単なる回転操作によって互いにマッピング可 能であるためである。これらは又、著しいひずみ及び画 像の劣化がある場合でも容易に判別できる配号の例でも ある。その理由は普通の形状には劣化しないからであ る.

を有するように記号を選択することの重要な利点は、印 刷された記号コードが、カーソルの観察者によって密度 が高い記号が観察されるとグレー・スケールの外見を有 するほぼ均一なテクスチャを有することである。従っ て、この利点は記号36の回転及び輪郭の双方又は一方 (ここでは集合的に"形状"と呼ぶ)でデータを符号化 することによって実現できることは特筆に値する。例え ば、単一ピット・ディジタル値は明確に異なる輪郭を有 する回転変形記号によって符号化することができるが、 "1"及び"0"のそれぞれの符号化用の"0N"ピク セルの数は同数である。例として図3Bを参照された い。印刷された記号コードのグレー・トーンの外見は記 号のONピクセル内容を増減することによって見かけが よいグレー・トーンへと"同調"することができる。更 40

【0016】 記号36の全てが同数の "ON" ビクセル

【0017】柄文字符号化は単に2 の許容できる配号 の形状を有するコードを使用することによって理論上は 任意の所定のピット長nのディジタル値の符号化へと拡 大することができるが、その場合、コードはその記号の

に、印刷された記号コードのグレー・トーンの外見は、

いわゆるグレー・スケール画素値に従って(図示しない

手段によって) 変調することができ、それによって印刷

されたコードにグレー・スケールの画質を付与すること

ができよう。

る必要がある。何故ならば、そのような識別は符号化さ れたデータを性格に復元するために不可欠であるからで ある。

【0018】C. 記号コードの復号

1. 概要

さて図4を参照すると、本発明に従って従来型の印刷記 号コードはそれらのピットマップ画像を処理することに よって復号されることができる。図示のようにこのよう な記号コードを復号するための画像処理技術は相当量の 画像ひずみ及び劣化を許容できるので、スキャン・イン されたフォトコピー及びファクシミリ・コピーに含まれ るコードは、スキャン・インされた文書が原本から多す ぎる生成要素が除去されていない限りは復号することが、 できる。勿論、印刷された記号コードは符号化されたデ ータを復元するためにコードを復号する適宜の電子文書 処理システムを使用し、かつ、次に符号化された全く同 一のデータを有するコードを再印刷することによって再 生することができ、その際、復号及び再符号化は基本的 に本明細書に記載されているように実行される。

【0019】ある種の復号器では、記号コードを復号す るために実行される画像処理は先ず、ピットマップ画像 空間のX-Y座標に記号を位置指定し、次にデータが符 号化された空間順に記号を指標付けするためのテーブル を構成し、次にその中に符号化されたデータ値を順次抽 出するために配号を指標順に分析する。別の復号器で は、画像処理は同時に中心をピットマップ画像空間に位 置決めしつつ、記号をその空間によって分類することに よって、記号の復号された値はビットマップ画像空間に 好適に指標付けされる。しかし、これらの空間的に指標 付けされた復号データ値は、一連の順序を時間領域に再 記憶することが必要な場合は、空間順を統括する空間的 テンプレートもしくはパターンに従って分類することが

【0020】2. 二値画像処理による復号 a. 序

本発明の復号プロセスに更に焦点を当てると、図4に示 したプロセスでは記号コードのピットマップ画像は先 ず、例えばステップ11において配号のおおよその、す なわち外見上の中心を分離するため形態的に及び(又 は) ピクセル探索技術を利用して処理される。次にコー ナーの記号の外見上の中心のような、これらの記号の外 見上の中心の所定の一つを基準点として用いて、記号コ ードが複写及び(又は)スキャン・インされている間に 記号コードに発生することがある歪み誤差及びX及びY 座標の縮尺誤差のそれぞれをを補償するためにステップ 42で適宜の歪み及びX及びYの縮尺補正要素が計算さ れる。理解されるように、これらの補正要素は記号の中 心をラベル付けするステップが記号の中心から記号の中 心(あるいは更に精密には次の記号中心の予測位置)へ 形状が互いに確実に判別できるように注意して選択され 50 と飛び越しできるようにするベクトルを計算するために

用いられる。このように、相対的に位置測定されたピク セル探索ステップによって、例えばステップ43でX及 びYの画像空間座標を有する各々の記号の外見上の中心 ピクセルを充分にラベル付けすることができる。画像の ノイズ成分にはラベルが付与されないので、この時点で 著しいノイズは効果的に拒絶される。

【0021】データは一般に論理プロック毎に、セル毎 の順序で符号化されることを想起されたい。そのため、 ステップ45に示すように、記号用のX-Y座標ラベル は一般にデータ符号化の空間的順序に従って分類され、 それによってデータが符号化されたと同じ順序で記号を 逐次アドレス指定するための指標テーブルが構成され る。あるいは、必要ならば、記号がアクセスされる順序 で記号の選択された一つを復号するためにステップ45 で指標が構成されるように、ビットマップ画像空間内の 単数又は複数の予め選択された位置で記号を無作為にア クセスするためにポインタ(図示せず)を備えてもよ い。例えば、ビットマップ画像空間内で任意の2つの所 定の記号中心のX及びY座標がそれぞれ互いに変位され る方向及び記号中心の数を計算することによって、任意 20 の一つの記号の中心からピットマップ画像空間の別の任 意の記号の中心へと前記ポインタを比較的迅速に移動す るために直送式X-Yシークを利用することができる。 このような方向情報と中間の記号中心のカウントがあれ ば、先ず、ポインタが所定数の中間配号中心をスキップ するまで、ポインタを記号の中心から記号の中心へと例 えばX軸に沿って指定の方向に増分的にシフトし、次 に、別の軸、すなわちY軸に沿ってポインタを意図する 行き先へと増分的にシフトするために前記のプロセスを 反復することによって適正なシークを実行することがで 30

【0022】記号コードから符号化されたデータを復元 するためには、ステップ51で2 の許容される記号の 形状の各々ひとつに突き合わせされたフィルタによっ て、コードのピットマップ画像の2 のコピー (ここに nは各々の記号内で符号化されたデータ値のビット長) がそれぞれフィルタリングされる。例えば、これらの画 像の各々は許容される配号の形状の各々一つ(しかも一 つだけ) にゆるやかに突き合わせされたヒット・ミス・ フィルタに従って形態的に処理することができる。それ 40 によってピットマップ画像の2 の異なってフィルタリ ングされたパージョンが生成される。更に詳細に述べる と、ヒット・マス・フィルタリングの結果、フィルタリ ングされた画像の任意の一つにおける任意の所定の記号 中心、すなわち "データ・ラベル" 位置に近似するピク セル・パターンは所定の画像を作成するために使用され るヒット・ミス・フィルタと、所定のデータ・ラベル位 **聞との突き合わせの粉密さに左右される。(すなわち突** き合わせが近いほど、より多数の "ON" ピクセルが e データ・ラベル位置に近似する。)従って、フィルタリ 50 こで用いるDILATIONはSE内の"ヒット"のみ

ングされた画像のピクセル・パターンがステップ52で 論理的符号化順に(又は乱アクセス順に)データ・ラベ ル位置毎に比較され、ステップ53で、連続する記号の 一つに符号化されたデータ値が判定され、かつ逐次読み 出される。

10

【0023】b. 定義

復号処理を更に詳細に検討する前に、"形態的な画像処 理操作"を説明するための用語の幾つかを簡単に説明す ることが有用であろう。

【0024】"形態的な処理"とはピットマップ画像 10 ("ソース画像"と呼ばれる)での処理であり、これは 別のピットマップ画像("行き先画像"と呼ばれる)を 作成するため、ソース画像を有する各ピクセル位置で局 域内ルールを用いる。便宜上、ソース画像及び行き先画 像は時として"ピクセルマップ"画像と呼ばれ、処理速 度は各 "ピクセル"での処理操作速度とみなすことがで きる。 "ビットマップ"と "ピクセルマップ" はある種 のデータ構造では同義語であり、"ピット"及び"ピク セル"はこのようなデータ構造の内容を説明するために 互換的に用いられる。

【0025】 "構造体要素 "(SE) とは選択された形 盤的な処理を利用してソース画像から情報を抽出するた めにソース画像を探査するための、一般にサイズが比較 的小さく、形状が比較的単純な画像対象のことである。 本明細書で以下に述べるSEは二値SEである。これら のSEは"0N"ピクセルを表示するために●を用い、 又、"OFF"ピクセルを表示するために○を用いて図 示される。それらの中心はピデオクロスによって表示さ れる。SEには更に"ドント・ケヤ"(どちらでも良 い)ピクセルも含まれ、このようなピクセルは白抜きの 正方形で示されることに留意されたい。

【0026】以下の用語は二値形態的処理に特有の用語 である。

【0027】 "EROSION" (侵食) は "on" (1) 又は "off" (0) ピクセルをソース画像内の 各ピクセル位置用の行き先画像へと書き込むためにSF によって二値ソース画像を探索する操作であり、その 際、所定の任意の位置に書き込まれるピクセルの論理レ ベルは所定のピクセル位置の中心にある時にSEがソー ス画像によって突き合わせされるかどうかによって左右 される。突き合わせされるSEが"ヒット"と"ミス" の双方を含んでいる場合は、突き合わせ処理は一般に "ヒット・ミス"変換と呼ばれる。しかし、説明を簡略 にするため、EROSIONの定義はこのようなヒット ・ミス変換を含むように拡大されている。

【0028】 "DILATION" (膨張) は二値ソー ス画像をSFで探索して、SEをソース画像内の全ての "ON"ピクセルの位置に対応する中心上の行き先画像 を掛き込むことによって実行される処理操作である。こ

のためにに定義されており、"ミス"は無視される。こ のように、膨張された行き先画像はソース画像の全ての 1-ピクセルに変換されたSEの全ての複製の集合であ

【0029】 "OPENING" (開) はソース画像内 でのSEへの突き合わせ毎に行き先画像内でSEを複製 する操作である。これは同じSEによって侵食された画 像のDILATIONに先行する、SEによるソース画 像のEROSIONと同義である。EROSIONとD ILATIONの前記の定義を保持するために、SE内 10 の "ヒット" だけによるDILATIONに先行する、 "ヒット"と"ミス"の双方を含むSEによるEROS IONを含むようにOPENING操作の定義を拡大し ている。

【0030】 "CLOSING" (閉) は膨張された画 像のEROSIONに先行するソース画像のDILAT IONから成る操作である。画像のCLOSINGはピ ット反転されたソース画像で実行されるOPENING のビット反転と同義である。前述のDILATIONの 定義に鑑み、CLOSINGはここではSE内の"ヒッ 20 ト"のみのために定義されており、"ミス"は無視され ることが理解されよう。

【0031】形態的な処理操作は変換上、不変量であ る。換]すると、ソース画像は変換される前に変形され ることができるので、結果はその他の方法で変更するこ となく同じ量だけ変換もしくはシフトされる。これはソ ース画像内の各ピットもしくはピクセルが同じルールに 従って処理されるので、これらの操作が高度の並行処理 で実行されることを意味する。

【0032】 "ヒット" だけから成るSEによって実行 30 thaerosion, Dilation, Openi NG及びCLOSINGの操作は幾何学的に"増分"さ れた操作である。従って、第1の画像が第2の画像内に 含まれている場合は、第1の画像でこのようなSEによ って実行される前記操作は第2の画像にも含まれる。 更 に、CLOSINGは"拡張的"であり、OPENIN Gは"非拡張的"である。従って、ソースがCLOS1 NGによって変換される場合はソース画像が行き先画像 内に含まれ、ソースがOPENINGによって変換され る場合は行き先画像がソース画像内に含まれる。OPE 40 NING及びCLOSING操作の結果はSEの中心位 置とは関わりない。更に、OPENING及びCLOS ING操作は補償能力がある。すなわちこれらの操作は 変換された画像に再適用されても変換された画像を変化 させない。

【0033】形態的な操作を説明する上でしばしば用い られるその他の用語は次の通りである。

【0034】 "4-接続領域"とはON("1")ピク セルの集合であり、完全にONピクセルの集合内にあ

12 れらのピクセルの何れか2つの間の経路を発見できるよ うな領域である。

【0035】 "8-接続領域"とはON("1")ピク セルの集合であり、完全にONピクセルの集合内にあ り、水平、垂直又は対角線方向の1ピクセルの移動のみ から成る、これらのピクセルの何れか2つの間の経路を 発見できるような領域である。

【0036】 "ヒットーミス" SEとは非ゼロのONピ クセルの集合と、非ゼロのOFF ("0" ピクセルの集 合を指定するSEであり、これらの2つの集合は重複し ない。(すなわち交叉しない) "ゆるやかに" 突き合わ せされたフィルタはそれが突き合わせされたピクセル・ パターンの比較的少ないピクセルを指定し、一方、"強 く"突き合わせされたフィルタはそれが突き合わせされ たピクセル・パターンのうちの大きい比率のピクセルを 指定する。

【0037】 "ヒットのみ" SEは非ゼロのONピクセ ルの集合を指定するSEである。

【0038】 c. 詳細な実施例

さて図5を参照すると、一般に受け入れられている実施 形態を保ちつつ、記号復号プログラムを実行するために 使用されるプロセッサ及び主記憶装置資源は、復号プロ グラムが呼び出される毎にステップ61で再度初期化さ れる。図1に示した実施例では、プロセッサ22はその 主記憶装置23と、又、必要ならばその大容量記憶装置 24 (図1) と通信して記号復号処理を実行するが、復 号処理は主記憶装置23又は別個の記憶システム(図示 せず)を使用して別個のプログラム内蔵プロセッサ(図 示せず) の制御のもとでも実行できることは明白であろ う。

【0039】1. クロック回復

システムが所定の記号コードを復号するために初期化さ れると、コードのピットマップ画像のコピーが例えばス テップ62で主記憶装置に装填され、次にこの画像はス テップ63で変換されて、コードの各記号用に少なくと も一つの、しかし数個未満の中心に位置決めされたビッ ト、すなわち "ピクセル" からなる同一の縮尺されたピ ットマップ画像が得られる。後述するように、変換を行 **うステップ63は一般に記号が印刷される空間密度に適** 合するようにされる。何故ならば、高密度の記号は低密 度の記号よりも印刷、複写及び走査中に生ずるぼやけに よって分離しがたく併合され易いからである。スキャン ・インされた記号が良く分離されると、各々の中心の近 傍で単一ピクセルに収縮することができる。一方、スキ ャン・インされた配号が接触する場合は、これらの配号 は先ずフィルタリングによって互いに分離され、その 後、収縮することができる。この時点で、変換ステップ 63は記号コードのスキャン・インされたビットマップ をコードの各データ・セルのおおよその中心で単一ピク り、水平又は垂直の1ピクセルの移動のみから成る、こ 50 セルを含むピットマップへと変換する。しかし、これは

1.3

必ずしも不可欠ではないことを理解されたい。

【0040】ii. 歪み及び縮尺の判定

実際には、復号されるべき記号コードのスキャン・イン された画像は水平から時計回り、又は逆時計回り方向に 歪むことがあり、かつ、そのX軸及びY軸の双方又は一 方に沿った異なる大きさの縮尺誤差によりひずむことが ある。そのため、ステップ65で、(図示のように)配 号毎のペースで、又はデータ・プロック毎のペースで (図示せず)、又は画像歪み取り及び再基準化プロセス の企み及び縮尺補正要素を計算する措置が取られてい る.

【0041】明らかであるように、歪み及び縮尺補正要 素は周知の、乂は判定可能である公称の(すなわち誤差 がない)空間関係を有する、スキャン・インされたビッ トマップ画像空間内の3つまたはそれ以上の基準共線点 のいずれかのX-Y座標から計算することができる。こ れらの基準点の一つは変換上、不変量の基準位置を確定 するために選択されるので、不み及び縮尺誤差は別の基 準点の各々の実際位置と公称の位置とが前記の空間的に 20 定められた基準位置から変位する距離と角度とを比較す ることによって判定することができる。

【0042】既に指摘したように、データ符号化された 記号は一般にほぼ方形のデータ配列もしくはデータ・ブ ロック内の所定の空間密度で印刷さるので、データ・セ ルを規定する記号の中心(本明細書では一般に記号中心 と呼ばれる)は通常はほぼ長方形の構成に配置される。 従って、歪み及び縮尺補正要素は印刷された記号コード の少なくとも3つのコーナー記号の外見上の中心ピクセ ルのX-Yピットマップ画像空間座標から適切に計算さ れる。(しかし、いわゆる"基準点"の必要な特性の前 述の説明から、他の任意の独自に識別可能な記号の外見 上の中心をコーナー記号の外見上の中心の代わりに、又、 はそれに加えて用いることができることは明白であ る。) このように、図示のとおり、ステップ65で歪み 及び縮尺補正要素を計算するのに必要な情報が全て収集 されたことがステップ68で判定されるまで、選択され たコーナー・ピクセルの連続するX-Y座標はステップ 66で特定され、ステップ67で記憶される。

【0043】しかし、このような歪み及び縮尺補正要索 を計算するために、コーナー記号の外見上の中心の代わ りに、又はそれに加えて他の任意の独自に識別可能な記 号の外見上の中心を利用できることは再度理解すること が必要であり、その場合はいわゆる"基準点"の必要な 特性の前述の説明を参照されたい。更に、コーナー記号 の中心ピクセルは六角形の格子パターンのような別の種 類の記号コード・パターン用の歪み及び縮尺補正要素を 計算するために利用できることを理解されたい。

【0044】適宜の歪み及び縮尺補正要素を計算するた めに充分な精度を備えたコーナー・ピクセルのX-Y座 50 ことができる。

標を特定するために、変換ステップ63で得られる変換 されたビットマップで比較的直送式の画像分析を実行す ることができる。外見上の記号中心ピクセルのピットマ ップ画像が左から右、及び上から下の順序で走査される 場合は、遭遇する最初のONピクセルは画像の左上(U L) コーナーのピクセル又は右上 (UR) コーナーの近 傍のピクセルのいずれかである。この曖昧性を解決する ため、このピクセルは仮にULコーナーのピクセルとし て受入れられるが、左にM以上のピクセルがあり、仮に (これも図示せず)を利用して前記誤差を修正するため 10 受入れられたピクセルの下にN未満の走査線がある、任 意の引き続き走査されたピクセルにULコーナー・ピク セルの行き先を付与するには受入れられない。

14

【0045】ある場合にはULコーナーの記号が不明で あることがあるので、記号コードの第1行目の第2の記 号のおおよその中心を表すピクセルを仮にULコーナー ・ピクセルであると特定してもよい。しかし、記号、も しくはデータ・セルの中心から中心の垂直の平均間隔よ りも(走査線内で)わずかに大きくNを選択すると、N の走査線の走査中の任意の時点で、仮に受入れられたピ クセルの左から約1つのデータ・セル分の距離でONピ クセルに遭遇した場合は、前記の誤差はULコーナー・ ピクセル位置をビットマップ画像に帰することによって 検出され、かつ修正されることができる。別の場合に は、第2行のデータ内の第1の記号のおおよその中心を マークするピクセルがULコーナー・ピクセルのやや左 にあることがある。しかし、Mをデータ・セルの (プリ ンタのピクセル、すなわちベル内の)平均的な中心から 中心への水平変位の適宜に大きい分数(例えば約1/ 2) の値に選択すると、ピットマップ画像が例えば20 未満しか歪んでいない場合はこの逸れは基本的に無視 される。簡略に述べると、MとNの好ましい値は印刷さ れた記号のベル内のデータ・セルのサイズによって左右 される。データ・セルのサイズが10ペル×10ベルで ある場合は、Mは約5ピクセルに等しく選択され、Nは 約15の走査線に等しく選択されることが適切である。 比較すると、5ペル×5ペルの場合は、一般にMは約3 ピクセルに等しく選択され、Nは一般に約8の走査線に 等しく選択される。

【0046】スキャン・インされた記号コード・パター ンのULコーナーを位置指定するための前述のプロセス は、スキャン・インされるコード・パターンの右上(U R) コーナー、左下(LL)コーナー及び右下(LR) コーナーの記号の外見上の中心ピクセルを位置決めする ための対応するプロセスを付与するために直送式アナロ ジーによって拡張できるものである。これらのコーナー ・ピクセルのX-Y座標は(0,0)基準座標を、例え ばULコーナーでのピクセルへと割当て、かつ、次に別 のコーナー・ピクセルの全ての座標を前記基準座標と照 合することによってピットマップ画像空間内で特定する

【0047】あるいは、コーナー記号のいずれか又は全ての外見上の中心ピクセルはUL及びLRについては右上方に、又、UR及びLLについては左上方に傾斜した走査線に沿って単一又は複数回の走査を行うことによって発見することができる。この走査線は最初は記号コード・パターンの外側の安全距離に位置しているが、各々の連続する走査毎に目標のコーナー記号の方向に増分的にシフトして、次第に前記化文字に接近する。従って、日標のコーナー記号の外見上の中心ピクセルは通常はこの走査プロセスが遭遇する最初の"ON"ピクセルであ 10 る。

【0048】印刷された記号のデータ・セルのサイズと、印刷された記号のコード・パターンの外見上の中心ピクセルのX-Yビットマップ画像空間座標が定まると、記号コードのビットマップ画像の回転及び縮尺は前述のように確定することができる。あるいは、フーリエ変換又はワルシュ変換のような周波数変換を記号コードのスキャン・インされたビットマップ又は記号中心ピクセルのビットマップの00れかで実行することによって、記号の周期性を確定することができる。

【0049】iii. 飛び越し、探索及びラベル このように、記号コードのビットマップ画像内の隣接す る記号の中心間の平均ピクセル数もステップ80におい て計算できることが明らかであろう。この情報があれ ば、飛び越し及び探索プロセスを例えば外見上の記号中 心のビットマップ画像のULコーナー・ピクセルで開始 して、印刷された記号コードの空り的に近接した連続す る行から空間的に近接した連続する記号の外見上の中心 のおおよそのX-Yビットマップ画像空間の座標をステ ップ71で特定し、ステップ72でこれを記憶すること が可能である。この座標ラベル付けプロセスはULコー ナー・ピクセルからその右側の近隣の予期される位置へ の飛び越しによって開始される。その位置でONピクセ ルが発見されれば、ピクセルにはそのX-Y座標がラペ ル付けされ、次にプロセスは次の近接する記号の予期さ れる中心位置に飛び越す。これに対して、プロセスが予 期される中心位置にONピクセルを発見しなかった場合 は、プロセスは代表的には拡張ダイアモンド状、又は螺 旋状の探索パターンを用いて拡張された探索を実行し、 予期された中心位置から一つの方向又は別の方向の幾つ かのピクセル位置内にONピクセルがあるかどうかを判 定する。ある場合は、それが遭遇した最初の "ON" ビ クセルにX-Y座標をラベル付けし、次に次の隣接する 記号の予測中心位置へと飛び越す。逆に、探索によって 隣接するONピクセルを発見しなかった場合は、プロセ スは次の記号の中心ピクセルを位置決めするために飛び 越す前に、記号の中心ピクセルを発見すると予測される 位置に適宜に戻って、その位置にX-Y座標をラベル付 けする。このプロセスはスキャン・インされた配号コー

16 の記号中心位置についてビットマップ画像空間にX-Y 座標のラベルを付与する。

[0050] iv. 再較正された配号中心のラベル付け (オプション)

図6に示すように、記号中心が記号中心ビットマップ画像内で良く分離されない場合は、前述の飛び越しにより実行される記号中心のラベル付けには誤りが含まれることがある。高密度の記号コードのスキャン・インされたビットマップ画像から記号中心ビットマップ画像を作成するために利用できる変換プロセスには前記の分離が全ての記号中心でなされることを保証しないものがあるので、前記画像の記号中心用にX-Y座標ラベルを再計算するためのオプションの較正プスセスがある。

【0051】図5を参照すると、このオプションの較正プロセスは所定の記号中心の集合の重心からの記号中心ピクセルの平均距離に基づいて、これらの集合の各々の内部の全ての記号中心ピクセル用にX-Y座標を再計算するために単数又は複数の記号中心ピクセルの集合の重心のX-Y座標を利用することが示されている。この較近は記号中心ピットマップ画像の重心に対して記号中心ピクセルのX-Y座標を較正するために一度だけ実施してもよい。あるいは、図示のように、ステップ83で確定される各々の重心に対して記号中心ピクセルの連続する集合(例えば16×16のプロック)のX-Y座標をステップ82で較正するため、ステップ81で前配の較正を反復してもよい。

【0052】 v. 符号化されたデータ値の時間領域への 復元

X-Yラベルが記号中心ピクセルに付与され、それらの 必要な全ての較正が完了した後、通常、X-Y座標ラベルは論理プロック・シーケンスに記憶され、それによってデータが前記ラベルを付与された記号へと符号化される順序に従って逐次前記ラベルが再度順序付けされる。 更に、ステップ85に示すように、増分する指標値が再度順序付けされたラベルに割当てられるので、これらのラベルは分類された順に容易に検索することができる。

期される中心位置にONピクセルを発見しなかった場合は、プロセスは代表的には拡張ダイアモンド状、又は螺旋状の探索パターンを用いて拡張された探索を実行し、予期された中心位置から一つの方向又は別の方向の幾つかのピクセル位置内にONピクセルがあるかどうかを判定する。ある場合は、それが遭遇した最初の"ON"ピクセルにX-Y座標をラベル付けし、次に次の隣接するONピクセルを発見しなかった場合は、プロセスは次の配号の中心ピクセルを発見すると予測される。は次の配号の中心ピクセルを発見すると予測される。に同りの下がよりなかった場合は、プロセスは次の配号の中心ピクセルを発見すると予測される。このような理由から、フィルタは許容される配号の形状のそれぞれの一つからのピクセルを抑制するためにステップ103で選択される。このような理由から、フィルタは許容される配号の形状のそれぞれの一つに個々に"同調"されると、記号コードは論理シーケンスで個々の記号の形状を分析することによって復号し、逐次個々の記号に対象の組を対すると、記号コードは論理シーケンスで個々の記号に対する。と前の正くな大手の定点を対することができる。と、記号コードは論理シーケンスで個々の記号に対すると、記号コードは論理シーケンスで個々の記号に対すると、記号コードは論理シーケンスで個々の記号に対すると、記号コードは論理シーケンスで個々の記号に対すると、記号コードは論理シーケンスで個々の記号に対すると、記号コードは論理シーケンスで個々の記号に発生の対すると、記号コードは論理シーケンスで個々の記号に対すると、記号コードは論理シーケンスで個々の記号に対すると、記号コードは論理シーケンスで個々の記号に対すると、記号コードは論理シーケンスで個々の記号に対すると、記号コードは論理シーケンスで個々の記号に対すると、記号コードは論理シーケンスで個々の記号に対すると、記号コードは論理シーケンスで個々の記号に対すると、記号の形式を対すると、に見いますると、記号の形式を対すると、記号の形式を対すると、記号の形式を対すると、記号の形式を対すると、記号の形式を表すると、記号の形式を対すると、記号の形式を対すると、記号の形式を対すると、に見いますると、記号の形式を対すると、記号の形式を対すると、記号の形式を表すると、記号の形式を表すると、に見いますると、に見いますると、に対するといえば、に対するといえば、に対するといえば、に対するといえば、に対するといえば、に対するといえば、に対するといえば、に対するといえば、に対するといえば、に対するといえば、に対するといえば、に対するといえば、に対するといえば、に対するといえば、に

は図7に示すように直列でおこなってもよく、図4に示 すように並列で行ってもよい。いずれの場合も、フィル タリングされたピットマップはステップ104で記憶さ れるので、以下に説明するように復号プロセスの記号毎 の分析ステップ中に検索することができる。

【0054】フィルタリングされたビットマップ画像を 得るには、配号コードのピットマップ画像は複数の異な る弱いヒットーミス・フィルタに従って独立した操作に よって形態的に侵食されることが有利である。前記フィ ルタの各々は異なる一つの許容できる記号の形状には比 10 較的よく適合され、他の全ての形状には比較的不十分に しか適合されない。これらのフィルタは記号の形状(す なわち、記号の形状を規定する"ON"及び"OFF" ピクセルのパターン)をゆるやかにしか指定しないので "ゆるやかな"ヒットーミス・フィルタと呼ばれる。そ の結果、ソース画像内での適合する記号のフィルタリン グによって一般に、適合する記号の中心の近傍で幾つか のONピクセルが目標画像、すなわちフィルタリングさ れた画像へと書き込まれ、一方、非適合記号のフィルタ リングによって、仮にある場合でも、著しく少ないON 20 ピクセルが非適合記号の中心の近傍でONピクセルが目 標とされる画像へと掛き込まれる。昔い換えると、フィ ルタリングによって特定の画像を生成するために利用さ れるフィルタによって充分に適合された記号について は、前記フィルタによって適合されない、もしくは不十 分にしか適合されない配号についてよりも著しく多数の ONピクセルがフィルタリングされた画像に書き込まれ

【0055】フィルタリングされたビットマップ画像の 全てが構成されたことがステップ105で判定された 後、ステップ106で記号指標ポインタ107が復号さ れるべき最初の記号用の指標値にセットされ、それによ って配憶装置からの最初の配号用のX-Y画像空間座標 のラベルが検索される。 ステップ1111でこのラベルは 復号されるべき記号のほぼ中心でフィルタリングされた ビットマップ画像を連続して空間的にアドレス指定する ために使用されるので、これらの画像の各々が含む前記 特定の記号の中心の近傍のONピクセルはステップ11 2でカウントすることができる。一方、これらのカウン トはステップ113でデータ配列の別個のセルに記憶さ 40

【0056】代表的には、ピクセルのカウントはアドレ ス指定された配号のラベル付けされた中心点で開始さ れ、次にそこから外側に移動して記号の中心点を中心と する選択された数の次第に大きくなる正方形内にある〇 Nピクセルの数をカタウントすることによって行われ る。この"方形リング"探索パターンは1ピクセル位置 /リングの比率で全方向に伸張するが、探索は復号され ている記号用のデータ・セルに限定される。例えば、図

ルを使用して900ピット/平方インチの密度で書き込 まれる記号コードには3つのリングの探索が適当であ る。これとは対照的に、図9に示すように、5×5ペル のデータ・セルを使用して3600ビット/平方インチ の密度で書き込まれる記号コードには2つのリングの探 索が適当である。いずれの場合も、最も内側のリングは X-Y座標のラベル付けされた記号の中心点である。

18

【0057】ステップ115(図7)で所定の記号につ いての全てのピクセル・カウントが累積されたことが確 認されると、それらのピクセル・カウントを含むデータ 配列はステップ116でカウント値のランク順に記憶さ れるので、ステップ117では2つの最大カウントを比 較のためにそこから直送式に抽出することができる。ス テップ121で判定された結果、これらのカウントが等 しくない場合は、最大カウントを生じた記号の形状に関 連するデータ値はステップ121で所定の記号用の指標 に割当てられる。これに対して、比較検査121によっ て2つの最大カウントが等しいことが判定されると、誤 りカウントが増分されて、発生する復号の曖昧性の数が 追跡され、曖昧性又は"誤差"がどこで生じたかを指示 するために曖昧な記号のX-Y座標ラベルが記憶され る。次に、ステップ126で復号されるべき記号が更に あることが判定されると、ステップ107で記号の指標 値が増分されて、カウント及び比較スプロセスが次の記 号について反復される。

【0058】vii. 誤差修正符号化を利用したシステム 図10に示すように、記号形状の符号化と復号は誤差修 正コードを含むデータ用に利用することができる。その 目的のため、データはステップ131で記号形状に符号 化され、次に符号化された記号形状はステップ132で ラスタ形式に変換されるので、これらの形状はピットマ ップ・プリンタによって普通紙のような適宜の記録媒体 に印刷されることができる。引き続いて、印刷された画 像(これには人間が読み取り可能な情報と記号コードと が含まれる)が入力走査プロセス134によってピット マップ画像に変換される。このビットマップ画像はステ ップ135で記号コードのスキャン・インされた画像を 分離するためにパージングされるので、ステップ136 で前述の復号プロセスを利用して復号されたデータ値を 記号もしくはデータ指標に割り当てることができる。次 に記号に復号されたデータはステップ137で、誤差修 正された形式の元のデータを得るために誤差修正コード 復号器によって処理される。

【0059】viii. 記号中心ピクセルを分離するための

記号形状コードの記号の中心を特定する問題に戻って、 その機能を果たすための3つの異なる技術を説明する。 図5のステップ63で記号コードのスキャン・インされ たビットマップ画像を記号中心ピクセルのピットマップ 8に示すように、記号毎に10×10ペルのデータ・セ 50 へと変換する2つの方法をこの項で説明し、このような 変換を必要としない第3の方法は次の項で説明する。従 って、この項では、変換プロセス63は記号の評価とは 別個の異なるステップとして記号中心を分離するために ロセス63は記号コードの周期性を表す大型のフィルタ (これらのフィルタは代表的には2-6サイクルの長さ である。)を利用し、又は、個々の配号形状を表す小型 フィルタ(これらのフィルタは通常は配号よりもやや小 さい)を利用して実行することができる。

【0060】先ず大型フィルタによる変換63の実行を、10 考察すると、密度が低い記号コードの記号(すなわち6 ベル×6ペルのように小さい記号セルを使用して約25 00配号/平方インチの密度で印刷される配号) は通常 は記号コードのスキャン・インされたピットマップ画像 内で適度によく分離される。従って図11に示すよう に、それらの外見上の中心ピクセルは一般にステップ1 41において大型の水平ヒットーミス・フィルタ及びス テップ142において大型の垂直ヒットーミス・フィル 夕に従ってスキャン・インされたピットマップ画像14 0 (図12参照) を「開」 (0PENING) すること によって充分な精度で特定することができる。これらの **OPENING操作の結果、ステップ143でピット論** 理和されて、比較的小さい対角線ONピクセル構造を有 する第1レベルのフィルタリングされたピットマップ画 像が構成される。次に、フィルタリングされたビットマ ップ画像はステップ144及び145でそれぞれ水平及 び垂直のヒットーミス・フィルタに従って「開」され、 これらの操作の結果はステップ146でピット論理積減 算されて、更に小さい対角線構造と小さい垂直及び水平 構造を有する第2レベルのフィルタリングされたビット 30 マップ画像が得られる。図13を参照されたい。第2レ ベルでフィルタリングされた画像(図14参照)のON ピクセル構造を更に縮小する必要がある場合は、図15 に示すようにステップ151-156で第2レベルのフ ィルタリング・プロセスを更に一度又はそれ以上反復し てもよい。

【0061】図19に示すように、密度がより高い配号 (すなわち5×5ベルのように小さい記号セルを用いた 3600記号/平方インチに及ぶ密度) 記号中心ピクセ ルを位置指定するには、ステップ161及び162で大 40 型の水平及び垂直のヒットのみのフィルタにそれぞれ従 って記号コードのピットマップ画像が適宜に「開」さ れ、これらのプロセスの結果は次にステップ163でピ ット論理稅演算されて、よりよく分離されたマークから なるピットマップ画像が構成される。

【0062】画像「開」操作161, 162のビット論 理積演算163は生成されるピットマップ画像内の記号 中心位置に意図しないホールを生ずることがあるが、こ れらのホールは埋めることができる。その目的のため、 変換プロセス63 (図5) のこのような特定のパージョ 50 の外見上の中心を位置決めするために変換することがで

ンには更に充填及び修復プロセスの一度又はそれ以上の 反復を含めることができる。図20に示すこの充填及び・ 修復プロセスを実行するためには、フィルタリングされ たビットマップは先ず大型の水平及び垂直のヒットのみ 用フィルタにそれぞれ従ってステップ171及び172 で膨張され、かつ、次にピットマップ画像が伸張するこ とを防止するためステップ173でピット論理積減算さ れる。一方、この画像は大型のヒットのみ用のフィルタ 又は大型のヒットーミス・フィルタのいずれかに従って ステップ174と175で「開」され、次に「開」操作 174と175の結果はステップ176でピット論埋積

20

【0063】充填及び修復プロセスが完了すると、ピッ トマップ画像は少なくとも幾つかの記号位置で幾つかの ONピクセルに近接する。しかし、画像は薄化操作が停 止されるま、で反復的な薄化プロセスを実施することに よって記号当たり約1ピクセル分だけ薄化することがで きる。図22に示すように、この薄化プロセスはステッ プ190で薄化されるべきピットマップ画像のコピーに よって、又、4つのヒット-ミスSE, 191-194 のそれぞれ第1組によって開始される。これらのヒット -ミス・フィルタ191-194はそれぞれ0°,90 °, 180°及び270°の角度での2つのONピクセ ルと1つのOFFピクセルの空間的シーケンスを指定す る。薄化プロセスの最小の反復中、先ずビットマップが 第1のSE191に従ってステップ196でX論理和さ れ、次に侵食されたビットマップが薄化さている画像1 90とステップ196でX論理和され、それによって単 一のONピクセルがSE191の方位に複数のONピク セルを含む各々の記号位置から薄化、すなわち"トリミ ング"され、その際、トリミングされるピクセルはSE 191の中心位置と位置合わせされたピクセルである。 この最初の潜化に続いて、SE指標197が増分され て、連続する残りの構造要素192-194を用いて薄 化された画像での侵食及びX論理和ステップ195及び 196を反復するので、過剰なONピクセルが全ての水 平及び(又は)垂直の隣接するONピクセルの集合から、 の所定の並行順でトリミングされる。

【0064】ステップ198で判定される薄化プロセス の各々の反復後、薄化されたピットマップ画像はステッ ブ199でピットマップ画像190と比較される。画像 が同一である場合は、薄化プロセスは停止され、そこで プロセスは完了する。同一ではない場合は、薄化された 画像はステップ190でコピーされ、次にプロセスは画 像を更に薄くするために反復される。

【0065】例えば4ペル×4ペルのように小さい配号 セルに例えば5625記号/平方インチまでに及ぶ空間 密度を有する更に高い密度の記号コードも媒体の密度コ ードの変換のための前述と同じプロセスを利用して記号 きる。しかし、これらの密度が更に高いコードを変換するには一般に充填及び修復プロセス171-176を何度か繰り返す必要がある。(図20)

【0066】あるいは、前述したように、変換プロセス 63 (図5) は許容できる記号形状にゆるやかに適合さ れた小型のヒットーミス・フィルタを利用して実行する ことができる。これを達成するには、図23に示すよう に、許容できる記号形状のそれぞれ一つにゆるやかに適 合された小さいSEに従ってステップ201と202で 侵食され、次にこれらの侵食の結果がステップ203で 10 ピット論理和され、より小さいマークもしくはピクセル ・パターンからなるフィルタリングされたビットマップ 画像が構成される。例えば、回転変形記号が用いられる 場合は、侵食201,202の結果のビット論理和20 3 はより小さい、より環状のビットもしくはピクセル・ パターンからなるフィルタリングされたビットマップを 生成する。図16を参照されたい。このフィルタリング されたビットマップは一般に各記号の中心の近傍に幾つ かのピクセルを含んでいる。

【0067】従って、前述の種類の薄化プロセス(図22参照)は通常はフィルタリングされたピットマップを記号当たり約1つのONピクセルまで薄くするために必要である。この薄化プロセスに先行して、薄化によって各記号の最も中心位置のNOピクセルをより精確に分離できるように配号位置におけるピクセル・パターンの境界ボックスを拡張させることができる。このような境界ボックスの拡張によって作成されたピットマップ画像の例は図17を参照されたい。

【0068】フィルタリングされたビットマップ(図16)又は境界が拡張されたその対向部分の薄化は全ての30記号中心が単一の、分離されたONピクセルによって確実に規定される前に停止してもよい。空間密度が高いコードの場合は、それによって飛び越し、探索及びラベル付けプロセス71-73(図5)中に著しいラベル付けの誤りが生ずる可能性があるが、通常はオプションの較正プロセスによって復号プロセスの配号評価ステップが図7のステップ107において、記号毎に追跡可能であるようにに充分精確に配号中心ラベルを再較正することができる。

【0069】3. 昼み込みフィルタリングによる復号 図24を参照すると、ステップ211でコードのビットマップ画像から記号形状コードの記号を復号する昼み込みフィルタリング・プロセスが示されている。図示のとおり、このプロセスは外見上の中心ピクセルをX-Y画像に位置決めするために記号を収縮しなくても実行することができる。そうする代わりに、ビットマップ画像211はステップ212でnの異なるフィルタで別個に昼み込みされ、そのフィルタの各々はnの許容される記号形状の対応する一つと強く適合される。このような母み込みによって作成された画像は、今度はビットマップ画

像空間内のX-Y座標位置を特定し、一方、ほぼ同時にステップ221-224で復号のために形状で記号を分類するためにステップ213-218で配号毎に処理され、あるいは、ピットマップ画像はデータ・セル毎にnの整合されたフィルタの集合で畳み込みされる。更に、拡張された畳み込み画像を供給して、異なる配号どうしを補足的に判別するために各々の許容される配号形状毎に多重の畳み込みを行うことができることが理解されよう。

22

2 【0070】図25A及び25Bに示すように、畳み込みフィルタリングはステップ228及び229のそれぞれで重みなし、又は重み付け処理されることができる。 重みなしフィルタは二値の正又は負の値から成り、一方、重み付きフィルタは正及び負の双方又は一方のグレー・スケール値からなっている。フィルタ229のような重み付フィルタが使用される場合は、これらのフィルタは整合された記号形状のより明確な特徴を強調するために、又、別の配号形状のより明確な特徴を弱めるために重み付けされることが有利である。

【0071】より詳細に述べると、図24に示すプロセ スに従って記号コードを復号するために、ステップ23 1で周知の互いの公称の間隔関係の3つ、又はそれ以上 の非共線基準点が記号コード・ビットマップ画像空間に 位置決めされて、ステップ232でピットマップ・歪み 及びX及びY座標の縮尺補正要素が計算される。X及び Y座標の縮尺補正要素はステップ233で、ピットマッ プ画像空間のX軸及びY軸のそれぞれに沿った記号の中 心から中心までの平均変位を較正するために利用され る。これらの較正が行われる変位値は記号が印刷された (プリンタ・ベルにおける)空間密度の以前の知識又 は、急速フーリェ変換又は急速ワルシュ変換のような周 波数変換によって確定された記号コードのビットマップ 画像の周期性のいずれかによって計算することができ る。一方、ステップ213では、企み補正要素が利用さ れて、X及びY変位ベクトルの角度が設定され、それに よって画像処理がピットマップ画像空間の一つの配号位 置から次の記号の予測位置へと充分な精度で飛び越しし て、次の記号の中心を比較的小さい局部領域を探索する ことによって位置決めできるようにされる。この局域的 40 探索は拡張菱形状又は拡張方形リング状の探索パターン に従って適切に実行される。簡略に述べると、この復号 プロセスと前述の復号プロセスの予備ステップはほぼ同 一であることが明らかであろう。しかし、このプロセス の場合は二値符号化プロセスよりも記号コード・ピット マップ画像の予備処理が大幅に少なくて済むことも明ら かである。

 画像はステップ212でnの記号突き合わせフィルタに よって畳み込みされる。それによってnのグレー・スケ ールが作成され、その各々はnの許容される記号形状の それぞれの一つに比較的強く適合されたフィルタに対す る記号コード画像の畳み込みされた応答を表している。 局域的探索はステップ214でこれらの畳み込み画像の 各々で、符号化されている記号のおおよその、すなわち 見積りの位置から行われ、ステップ215で、その特定 の記号用に各々の画像が含む最大畳み込み値にX-Y画 像空間座標がラベル付けされる。図24に示すように、 これらの局域的最大畳み込み値はステップ214で畳み 込みされた画像から読み出され、かつステップ215で それらのX-Yピットマップ画像空間座標によって指標 付けされるが、局域の最大値は別の実施例では、これら の局域の最大値を囲む小さい領域から畳み込み値の合計 を指標付けするために利用できることが理解されよう。

【0073】 nの畳み込み画像についての指標付けされ た畳み込み値(すなわち局域の最大値又は合計値)はス テップ216でランク付けされた順に分類され、次にス テップ217で2つの最高値が比較される。ステップ2 21で双方の値が等しくないと判定された場合は、処理 されている記号のデータ値は畳み込みと照合して復号さ れて、より大きい値が生成され、その畳み込み値用のX - Y ラベルが復号されたデータ値に割当てられ、そのデ ータがピットマップ画像空間内で指標付けされる。ステ ップ222を参照されたい。一方、ステップ221で2 つの最大値が等しいものと判定された場合は、それらの うちの選択された一つのX-Yラベルが誤り位置を特定 するために記録され、ステップ223で誤りカウントが 増分される。その後、ステップ224に示すように、畳 30 み込みと照合することにより見積りされた復号データ値 が付与されて選択された畳み込み値が生成され、選択さ れた母み込み値用のX-Yラベルすなわち指標が復号デ ータ値をピットマップ画像空間に指標付けするために復 号データ値に割当てられる。

【0074】ステップ218で復号されるべき別の配号があることが判定されると、前述のプロセスは次の配号を復号するために反復される。復号されるべき別の記号がある場合には、復号プロセスは前述の飛び越し及び探索ルーチンを利用して次の記号へと前進するために、以前復号された隣接する記号のビットマップ画像空間のX-Y座標(すなわち指標位置)を利用する。

【0075】図26を参照すると、この復号プロセスの ノイズ耐性を高めるため、復号されている配号の局域の 最大畳み込み値の各々はステップ231で小さい周囲領 域からの次の隣接する畳み込み値と合計される。例え ば、畳み込み値は各々の畳み込み両像で分析されている 記号の局域の最大値を中心とする小さい菱形又は方形の 領域から画像毎に累積されることができる。ステップ2 33で判定されるこれらの局域の最大値のX-Y座標は50

次にステップ234でそれぞれの画像から累積された昼み込み値の合計をラベル付けするために用いられ、次に合計はステップ235でランク付けされた順に分類される。この時点からは、復号プロセスはこの形式の復号の前述のバージョンと同様である。

[0076] 結論前述のとおり、本発明はセルフクロッキング記号コードのビットマップ画像空か表現を復号し、かつ、このようなコードの復号中に遭遇する曖昧性(しばしば"誤差"と呼ばれる)の数と位置を追跡するための二値画像処理技術を提供するものである。更に、画像処理の本質的な部分は形態的なフィルタリング操作を利用して行われ、このような操作がもたらす並行処理の利点を活用していることが明らかである。更に、本発明に従って実行される誤り検出は実行される復号の信頼性を高めるために、本明細書に引用されているスターンらの畳み込みフィルタリング・プロセスのような一つ又はそれ以上の別の復号プロセスにより誤りの統計と関連させ、かつ比較できることが分かる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の種々の側面を実行し、かつその利点を活用するための電子文帯処理システムの簡略構成図である。

【図2】 図1に示した文書処理システム用の代表的なプロセッサ/インタフェースの機能構成図である。

【図3】 Aは回転変形の記号形状から成る比較的簡単なセルフクロッキング二値記号コードにより達成されるビット符号化を図示したコード図、Bは回転変形の記号形状における二値データのビット符号化を示した別のコード図、Cは図3Aに示した形式の回転変形の記号形状用の代表的なセル構造及び代表的な印刷されたピクセル・パターンの図である。

【図4】 第1の記号コード復号プロセスの高レベルの 機能流れ図である。

【図5】 図4に示した復号プロセスの実現の記号中心の位置決め、ラベル付け及び分類ステップのより詳細な流れ図である。

【図6】 図5に示したオプションの較正プロセスによる再較正のための予測されるラベル付けされた配号中心位置のビットマップ画像である。

「図7」 図4に示した復号プロセスの前述の実施例の 記号読出し/誤り検出ステップの比較的詳細な流れ図で ある。

【図8】 比較的低密度と、比較的高密度の配号コード のそれぞれを復号するために利用されるピクセル探索領 域を示す図面である。

【図9】 比較的低密度と、比較的高密度の記号コード のそれぞれを復号するために利用されるピクセル探索領 域を示す図面である。

【図10】 記号形状の符号化と復号が誤り修正コード (ECC) を含むデータのために利用されるシステムの

高レベルの機能構成図である。

【図11】 記号コード画像の周期性に従って構成された大型のフィルタを利用して記号の中心又はその近傍のONピクセルを分離するために記号コードのスキャン・インされたピットマップ画像をフィルタリングするための形態的フィルタリング・プロセスの機能構成図である

【図12】 代表的な記号コードのビットマップ画像である。

【図13】 図12に示したビットマップ画像に図11 *10* に示したフィルタリング・プロセスを適用した場合の効果を示すビットマップ画像である。

【図14】 図13に示したピットマップ画像に図11 のフィルタリング・プロセスの第2レベルのフィルタリ ングを反復的に再適用した効果を示す別のピットマップ 画像である。

【図15】 反復された第2レベルのフィルタリング・ プロセスの機能構成図である。

【図16】 記号中心を空間的に分離するための別の形態的フィルタリング・プロセスによりフィルタリングさ 20れた記号コードのビットマップ画像である。

【図17】 図16に示したビットマップ画像内のピクセル・パターンの境界ポックス拡張を示す図面である。

【図18】 空間的に比較的低密度の記号コードの場合、図16に示したビットマップ画像内の個々の記号関連ピクセル・パターンの重心を特定することによって、又は、前記パターンもしくは図17に示した境界ボックスの拡張において行われる薄化プロセスによって達成可能である記号中心ピクセルの分離を示すピットマップ画像である。

【図19】 より高密度の記号コードの記号の空間的分離を促進するために大型のフィルタを使用した予備的な 形態的フィルタリング・プロセスの機能構成図である。 【図20】 図19のフィルタリング・プロセスが記号中心位置にホールを発生した場合にONビクセルを記号の中心位置に復元するために利用できる形態的ビットマップ画像修復プロセスの機能構成図である。

26

【図21】 図17に示したピットマップ又は図20に示した画像修復プロセスで薄化プロセスを実行することによって作成できるような比較的高密度の配号コードの配号中心のピットマップ画像である。

【図22】 図21に示したビットマップ画像を作成するために利用できる反復的な形態的薄化プロセスの機能構成図である。

【図23】 小さい、ゆるやかに突き合わせされたヒットーミス・フィルタを利用した記号中心ピクセルを分離するための形態的プロセスの機能構成図である。

【図24】 ビットマップ画像空間に配号の中心を位置 決めし、かつ、その形状に従って記号を分類するために ビットマップ・コード画像の畳み込みフィルタリングを 利用した復号プロセスの機能流れ図である。

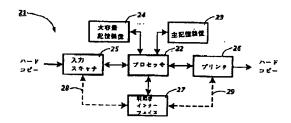
【図25】 A, Bは各々がフィルタによって強く突き合わせされた記号形状を有する、母み込みされた重みなし、及び重み付のフィルタリングの結果を示す図である。

【図26】 図24に示した復号プロセスの変形された 実施例の部分流れ図である。

【符号の説明】

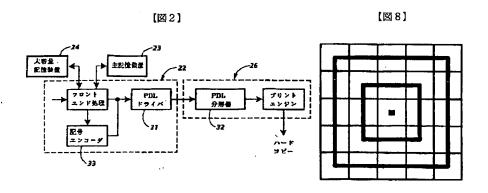
21 電子文書処理システム、22 ディジタル・プロセッサ、23 主記憶装置、24 大容量記憶装置、25 入力走査機構、26 プリンタ、27 インタフェース、28 ユーザー・インタフェース、29 ユー 30 ザー・インタフェース、31 PDLドライバ、32 PDL分解器、33 記号復号器、35ディジタル・データ、36 記号、37 データ・セル

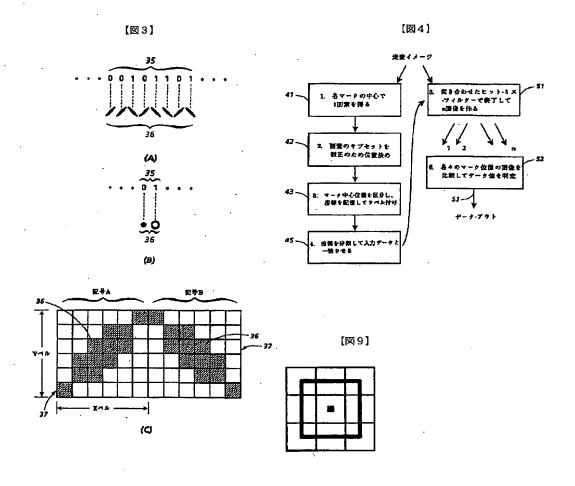
[図1]

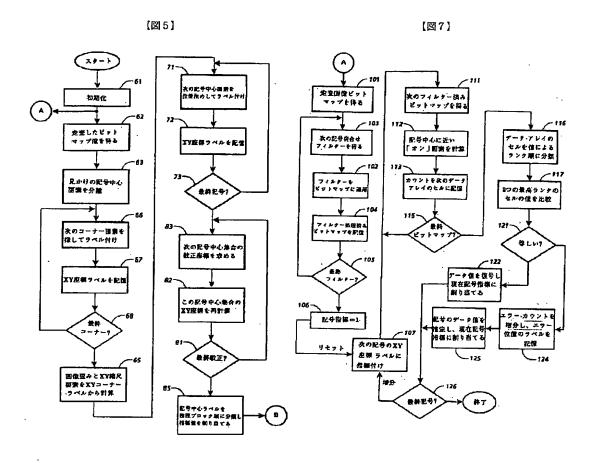


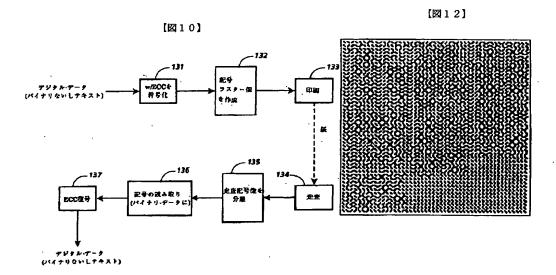
[図6]

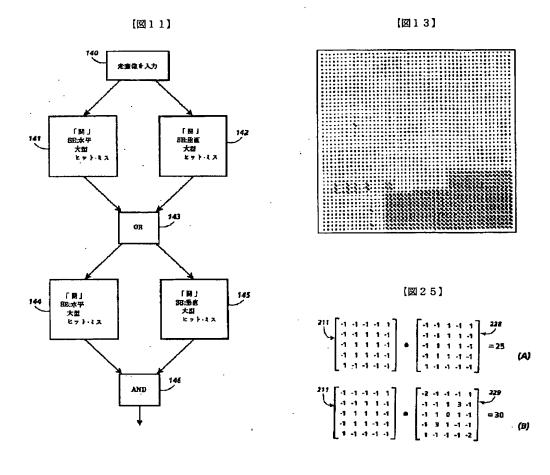
:	·					•	:	:		:	:		:	:	:	:	:	:	•			•	•	•	:	٠.	•	•	•		•			, .	. ,	, .	٠,					• •		•		•	•	
:	i.				1		:	:	:	:	:	٠	٠	ř,	:	:	:				1		•	::	: :	::		-				•	1	•	•							•			•	:•		
	٠.						:	•	٠.				٠.		٠.	٠	٠						•	Ξ.	:				T															:	:	٠.	:	į
·	٠			•	٤.		:	۰	÷	ï							:		3			٠,	•	3 :	Į.	٤,													1		•	::			:	::	:	Ī
	٠	• •	٠,		. 1	٠.	٠	,		•		•	٠.	١.	١,	٠	۰	•				٠	•	٠.		•	•	٠.	,											٠				٠.	÷٠	ď,	٠	4
•	•	•	٠,	•	•	٠.	•	•																																٠			•		•		٠	•
•	٠,			•	•		•	٠	٠	٠	٠		٠	•	۰	•	۰	•		٠.	•	•	٠		٠.		•	••		٠,	٠.		•	٠	٠.	•	•			٠			•		٠		٠	•
:	: :		١,	•	•	٠,	٠.		٠	٠	٠		•	•	•	٠	٠	•			•	•	•	٠	•	•																• •	•	٠	٠	٠.	٠	
	•	Ξ.								٠							_																		• •						•		, ,	٠.	•	•	٠	۰
1	•							٠.	:	1				٠.	•	:		:		٠.	٠.		٠.		•	::	•	• •	•	٠.	•	•		•	•	•	•				•		٠.	٠.	=	٠,	۰	٠
•		::					•	•		•	•	٠.	•												•	•••	•	• •	•	••	•		•	٠.	•	•		٠	٠.	•	•	٠.	٠	•	-	٠,	•	•
:	:	::				١.		٠	٠	٠			٠.		٠	_						٠						••		٠			٠.								٠.				_			
í				. :				٠	٠	÷	٠		•	٠		÷	í		٠		٠	٠	٠	-				٠.	7													: :	. :	٠.	ĩ.	٠,	٠.	•
		٠,						_		٠	٠			•	٠	٠	٠	٠	•	1	•	•	•	•	•	• •	•	٠.	, •	٠,				٠	٠,										•			٠
:								:	٠	÷			٠.		٠			٠																													٠.	•
		٠,	٠,	•		٠,	ι.	•	٠	٠	•		•	٠.	•	•	•	•			3	٠	•	• •	• •		٠	• •	•	•	•	•		•	٠,	•								٠.		• •	•	
٠	۰	۰	•	• '	'	•	,	۰	٠	•	•		•	• •	•	:	•	:	3				•	•	•	•	•	• •	٠.		٠.	٠.	•	•		•	٠:		•	•	٠,		٠,		•	٠,	•	٩
:	:	٠.	•	:		•	: '	•	:	:	- 2		:		-	:	:	:	:				:	•	•	::	:	•						ı		:		:	٠	•		: :	٠.	٠.	•	• !	•	•
:	:	: .						÷	ī		·	•	٠,		:	ī		÷						:				: :				1	1		٠.				. :			: :		•	:	••		
	·	٠.		٠.		٠.		i	÷	-						÷										. :	:	٠.	. :							٠				. :				: '	۵.	::	٤.	
٠	٠	•	•	•	•	•	٠	ě	÷	÷	٠	•	•	•	•	•	•					•	•	• 1	ï					,		1	٠	٠.	٠.		٠	٠									•	
:	٠	•	•	•			•	٠	٠	•			•	٠	٠	٠	٠	٠		•	•	•	•	٠.		٠.	^													•	•		•	••		•	٠	•
٠	٠	٠	•	•	• •	٠,		٠.	۰	٠	•	٠	•		٠	•	٠	•	•		•	•	٠	• •	•	٠.	۰	٠,	, ,	•	•			Ŧ	. 1		•					٠.					٠	•
i	•	٠	۰	۰	٠.	۰	•	•	٠	٠	•	•	•	•	٠	۰	,	٠	•		•	٠.	•	• •	•	• •	•	• •	٠,	٠.	•		1				•	:	:	:	,		, ,	•	٠	• 1	٠	•
÷	ĭ	•			•	٠.			:	٠.			:	•	•	:	:	٠.	-		۰		:	: :		: :		::			4			۰		2	•	:	-		ш	; :	•	, ,	•	•	•	•
	:	:					•	:	ř	:			:	:	:	:	:	:					٠.	: :				::												7	. :	::		' :	٠.			۰
٠						٠	٠	٠	٠	٠	٠			٠	٠	٠	٠	۰						•								٠,				7									ě.		÷	
:	•	• •							٠		•		٠		٠	۰			٠			٠.	•	٠.		• •	٠	•		٠,	•															•		
																																								_								
:	•	•	•	•	•	•	•	۰	•	٠	•		•	•	•	٠	•	•	٠			٠.	•	• •	•	٠.	•	• •	•	٠.		•	•		ī	4	:	1	•	-	•	•	-		•		•	
•	•	•	•	•	٠.	•	•	•	•	•	•	1		•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	• •	•	• •	•	•		١.					Ĭ.	•				•	•	٠,	•	• •	٠	•
:	Ξ	: :				٠.	٠.	:	:	:	:		: :		=	:	:	:	:			1		- :		::	٠.	: :		٠,		1	•		•						•	•	٠,	٠.		::	:	١
:	3							ĭ	:	:	:				-	:	:	:	:					::		: :					:		:		•	1	•					••		٠,	. '	• •	٠.	٠
		٠,							:	÷	:	. ;				:	í	i		-												:	:		:	:	:	t		٠	•	٠		•		•	, '	1
															•	٠	۰	٠	٠									٠.				i	٠	1		1	٠			١		٠,	. 1	. 1	٠,	٠,	١,	ł
	•	• •		•		•	٠	٠	٠	٠	•	٠.			•	•	٠	٠						٠.		• •		. ;													٠			•	•			d
٠				•	•	•		٠	•	•	٠	•		•	٠	٠	٠	۰				٠.	•	• •				٠.					•		۰		٠		•			٠.		٠,		٠.		•
٠,	•	•	•		•	•	٠.	٠	٠	٠	٠	•		•	٠	•	•	٠	•	•	•		•	• •		• •	•	٠.		•	•	٠	•	•	٠				٠						•	٠,		4
•											٠																											٠		٠	ï	٠.	٠.	٠.	•	•	•	•
•	•	٠.		٠,						•					•	:	:	:	:					•		• •		• •					:	•	•	•	•	٠	٠	•	-	. :	•	•	•	٠,	•	•
•	•				ď			•	-	۰	-	•	• •		•	•	٠	٠	٠	•		٠,	•	٠.	•	• •	٠.			٠.		•	•		٠	•	٠	•	•	۰	:			,,	•	٠.	•	۰

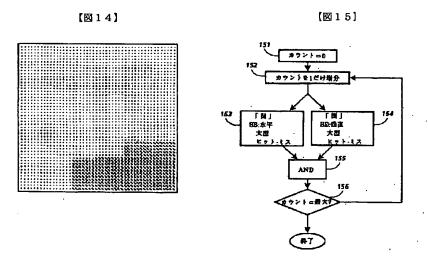




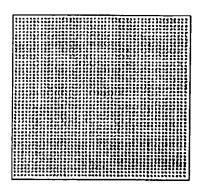




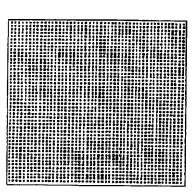




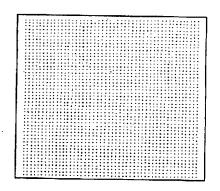
【図16】



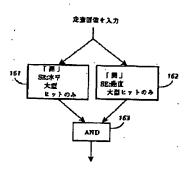
[図17]



[図18]



【図19】



[図20]

【図21】

